

【1. 適用範囲 SCOPE】

本仕様書は、MUO 2.5mm WIRE TO WIRE CRIMP RCPT TERM.

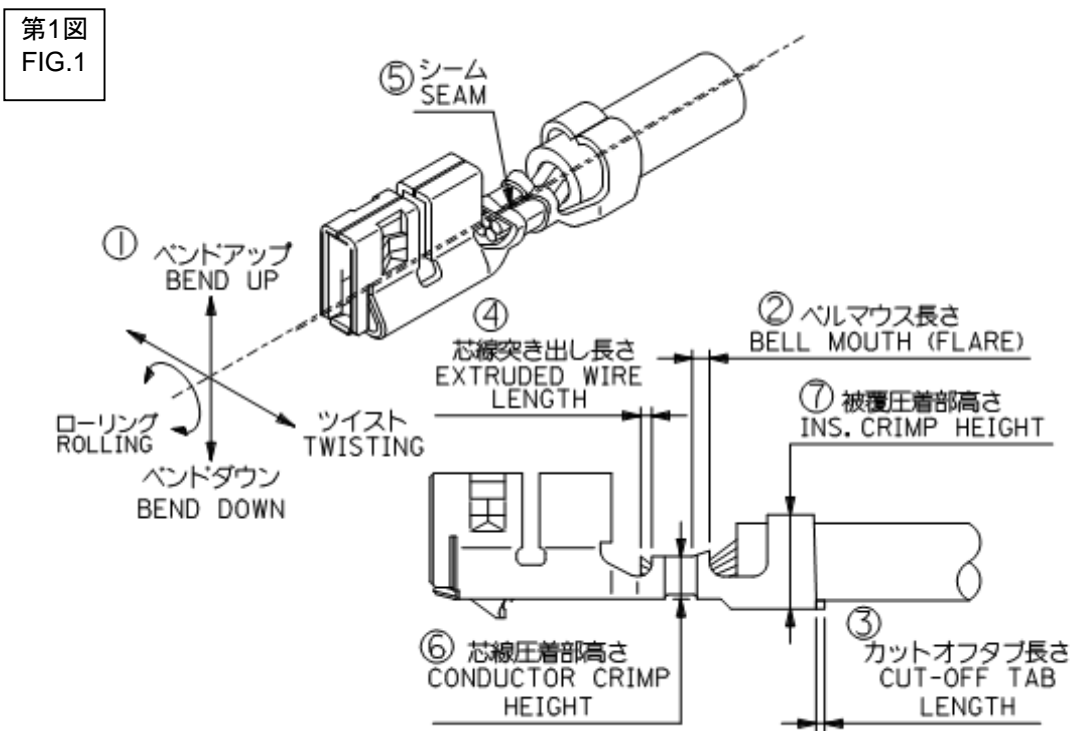
の圧着に伴う諸元について規定する。

This standard specifies the dimensions after crimping of the MUO 2.5 wire to wire crimp rcpt terminal.

【2. 適用端子／電線 APPLICABLE TERMINAL／WIRE】

ターミナル番号 TERMINAL NO.	適用電線サイズ WIRE SIZE	絶縁被覆外径 INSULATION DIA.
5055979*00	SHKV 0.3~0.5 AWG 22~20	φ 1.25~2.0mm

【3. 各部の名称 DEFINITION】



REV.	A	B	B1																			
SHEET	1-4	1-4	1-4																			
REVISE ON PC ONLY										TITLE:												
B1	変更 REVISED 175645 2018/04/26									MUO 2.5 WIRE TO WIRE CRIMP TERMINAL CRIMP SPECIFICATION												
THIS DOCUMENT CONTAINS INFORMATION THAT IS PROPRIETARY TO MOLEX ELECTRONIC TECHNOLOGIES, LLC AND SHOULD NOT BE USED WITHOUT WRITTEN PERMISSION																						
REV.	DESCRIPTION																					
DESIGN CONTROL J					STATUS					WRITTEN BY: HKOBYAS HI			CHECKED BY: SAKIYAMA			APPROVED BY: TKANEKO			DATE: 2017/06/27			
DOCUMENT NUMBER 5055970000-CS										DOC. TYPE PS			DOC. PART 000			CUSTOMER GENERAL				SHEET 1 OF 4		
EN-127(2015-12)																						

【 4. 仕様 SPECIFICATION 】

番号 NUMBER	項目 ITEM	仕様 REQUIREMENT
①	ベンドアップ BEND UP	3° 以下 / MAX.
	ベンドダウン BEND DOWN	3° 以下 / MAX.
	ツイスト TWISTING	3° 以下 / MAX.
	ローリング ROOLING	6° 以下 / MAX.
②	ベルマウス (参考値) BELL MOUTH (REF.)	0.05 ~ 0.4 mm
③	カットオフタブ長さ CUT OFF TAB LENGTH	0 ~ 0.3 mm
④	芯線突き出し長さ EXTRUDED WIRE LENGTH	0.1 ~ 0.7 mm
⑤	シーム SEAM	シームは閉じていること。但し開きのある場合は 芯線の飛び出しなきこと。 SEAM SHALL NOT BE OPENED AND NOT WIRE ALLOWED OUT OF CRIMPING THE AREA.
⑥	芯線圧着部高さ CONDUCTOR CRIMP HEIGHT	第5項参照 REFER TO 5 TH TERM
⑦	被覆圧着部高さ INS.CRIMP HEIGHT	第5項参照 REFER TO 5 TH TERM
≠	絶縁被覆むき長さ (参考値) WIRE STRIP LENGTH (REF)	2.0 ~ 2.4 mm

【 5. 圧着条件 (⑥及び⑦) CONDITIONS 】

電線 (SHKV相当) を圧着した際の要件は下記による。

AFTER CRIMPING THE WIRE (EQUIVALENT TO SHKV), THE CRIMPED AREAS SHOULD BE AS FOLLOWS.

電線サイズ WIRE SIZE (SHKV)	圧着機番号 CRIMP DIE MODEL NO.	⑥芯線圧着部高さ CONDUCTOR CRIMP HEIGHT		⑦被覆圧着部 INSULATION		圧着部引張強度 CRIMP STRENGTH (N {Kgf})
		工具マーク TOOL MARK	高さ HEIGHT	工具マーク TOOL MARK	参考高さ HEIGHT	
0.5	5781553410	注1 Note1	0.79 ~0.84mm	注2 Note2	2.15~2.25 mm	58.8 {6.0}以上 / MIN.
0.3		注1 Note1	0.67 ~0.72mm	注2 Note2	2.05~2.15 mm	39.2 {4.0}以上 / MIN.

REVISE ON PC ONLY

B1

SEE SHEET 1 OF 4

TITLE:

**MUO 2.5 WIRE TO WIRE
CRIMP TERMINAL
CRIMP SPECIFICATION**
THIS DOCUMENT CONTAINS INFORMATION THAT IS PROPRIETARY TO MOLEX ELECTRONIC
TECHNOLOGIES, LLC AND SHOULD NOT BE USED WITHOUT WRITTEN PERMISSION

REV.

DESCRIPTION

 DOCUMENT NUMBER
5055970000-CS

 DOC. TYPE
PS

 DOC. PART
000

 CUSTOMER
GENERAL

 SHEET
2 OF 4

molex CRIMP SPECIFICATION

LANGUAGE

JAPANESE
ENGLISH

電線 (UL1007相当) を圧着した際の要件は下記による。

AFTER CRIMPING THE WIRE (EQUIVALENT TO SHKV), THE CRIMPED AREAS SHOULD BE AS FOLLOWS.

電線サイズ WIRE SIZE (SHKV)	圧着機番号 CRIMP DIE MODEL NO.	⑥芯線圧着部高さ CONDUCTOR CRIMP HEIGHT		⑦被覆圧着部 INSULATION		圧着部引張強度 CRIMP STRENGTH (N {Kgf})
		工具マーク TOOL MARK	高さ HEIGHT	工具マーク TOOL MARK	参考高さ HEIGHT	
AWG#20	5781553410	注1 Note1	0.79 ~0.84mm	注2 Note2	2.13~2.23 mm	58.8 {6.0}以上 / MIN.
AWG#22		注1 Note1	0.69 ~0.74mm	注2 Note2	2.05~2.15 mm	39.2 {4.0}以上 / MIN.

電線 (UL1061相当) を圧着した際の要件は下記による。

AFTER CRIMPING THE WIRE (EQUIVALENT TO SHKV), THE CRIMPED AREAS SHOULD BE AS FOLLOWS.

電線サイズ WIRE SIZE (SHKV)	圧着機番号 CRIMP DIE MODEL NO.	⑥芯線圧着部高さ CONDUCTOR CRIMP HEIGHT		⑦被覆圧着部 INSULATION		圧着部引張強度 CRIMP STRENGTH (N {Kgf})
		工具マーク TOOL MARK	高さ HEIGHT	工具マーク TOOL MARK	参考高さ HEIGHT	
AWG#20	5781553410	注1 Note1	0.79 ~0.84mm	注2 Note2	2.10~2.20 mm	58.8 {6.0}以上 / MIN.
AWG#22		注1 Note1	0.69 ~0.74mm	注2 Note2	1.95~2.05 mm	39.2 {4.0}以上 / MIN.

注1: 圧着機本体で調整して下さい。

Note1 : This crimp height should be determined by adjustment of the ram position on crimping machine.

注2: 被覆圧着高さは調整ダイヤルの参考高さに合わせ設定して下さい。

Note2 : This Insulation crimp height should be set according to the reference height of the adjustment dial.

【6. 注記 NOTES】

被覆圧着部にピアッシング(ケーブルの絶縁体に被覆バレルが突き刺さる)が生じることがありますが、製品性能には問題ございません。

The terminal may pierce through the wire insulation. In this condition, the product is functional and is not a reliability concern.

REVISE ON PC ONLY		TITLE:			
B1	SEE SHEET 1 OF 4	MUO 2.5 WIRE TO WIRE CRIMP TERMINAL CRIMP SPECIFICATION			
REV.		DESCRIPTION			
DOCUMENT NUMBER 5055970000-CS		DOC. TYPE PS	DOC. PART 000	CUSTOMER GENERAL	SHEET 3 OF 4
EN-127(2015-12)					

