

Ⓜ Molex 51021-0300
alternativ: JP24125-3P
Position 2 nicht bestückt
position 2 not populated

Ansicht ohne Magnetkopf
Kabelkonfektion
view without magnetic
head cable assembly

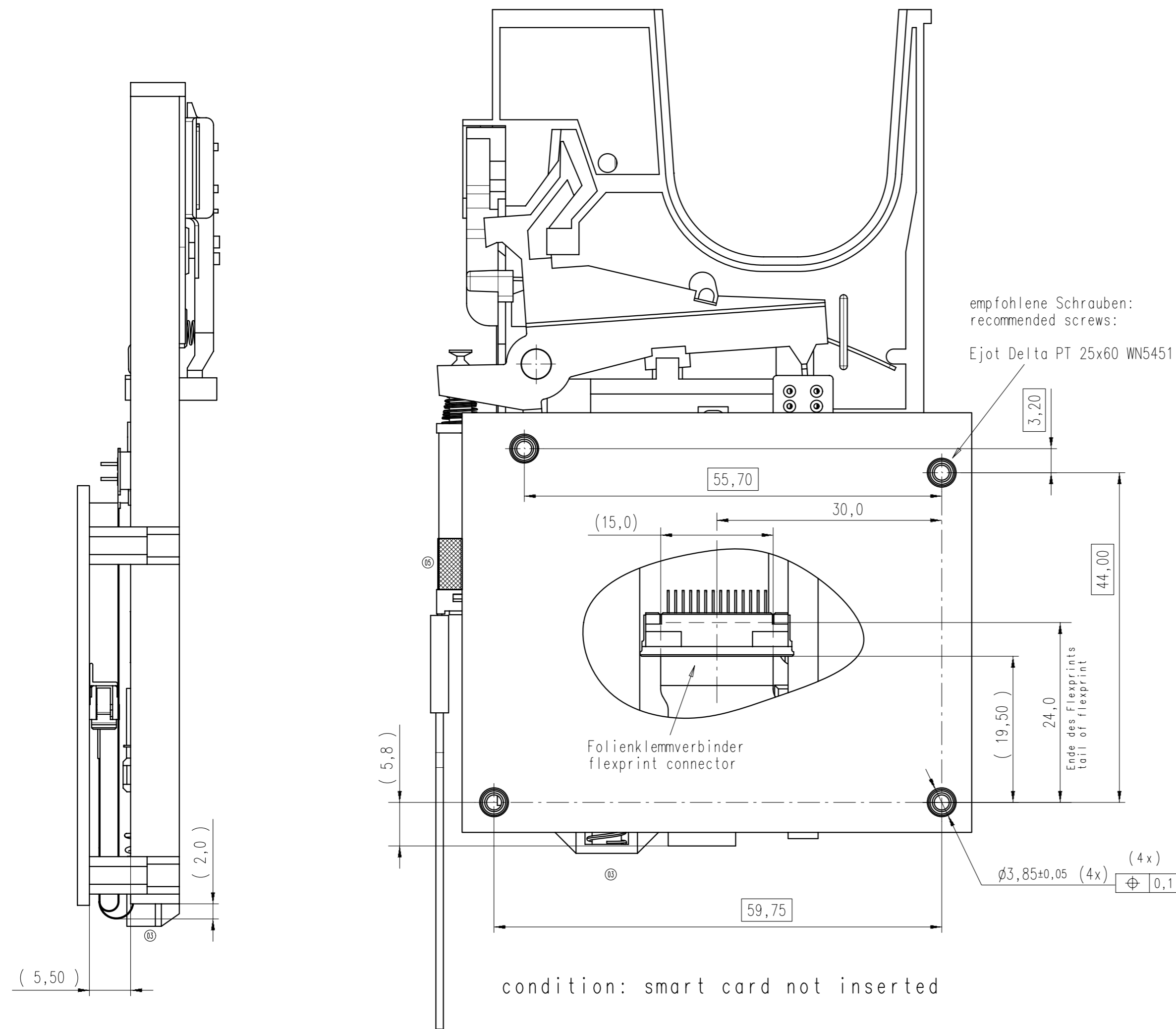
Weitergabe sowie Vervielfältigung dieser Unterlage, Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadensersatz. Alle Rechte für den Fall der Patenterteilung oder Gebrauchsmuster-Eintragung vorbehalten.

Copying of this document and giving it to others and the use or communication of the contents thereof, are forbidden without express authority. Offenders are liable to the payment of damages. All rights are reserved in the event of the grant of a patent or the registration of the utility model or design.

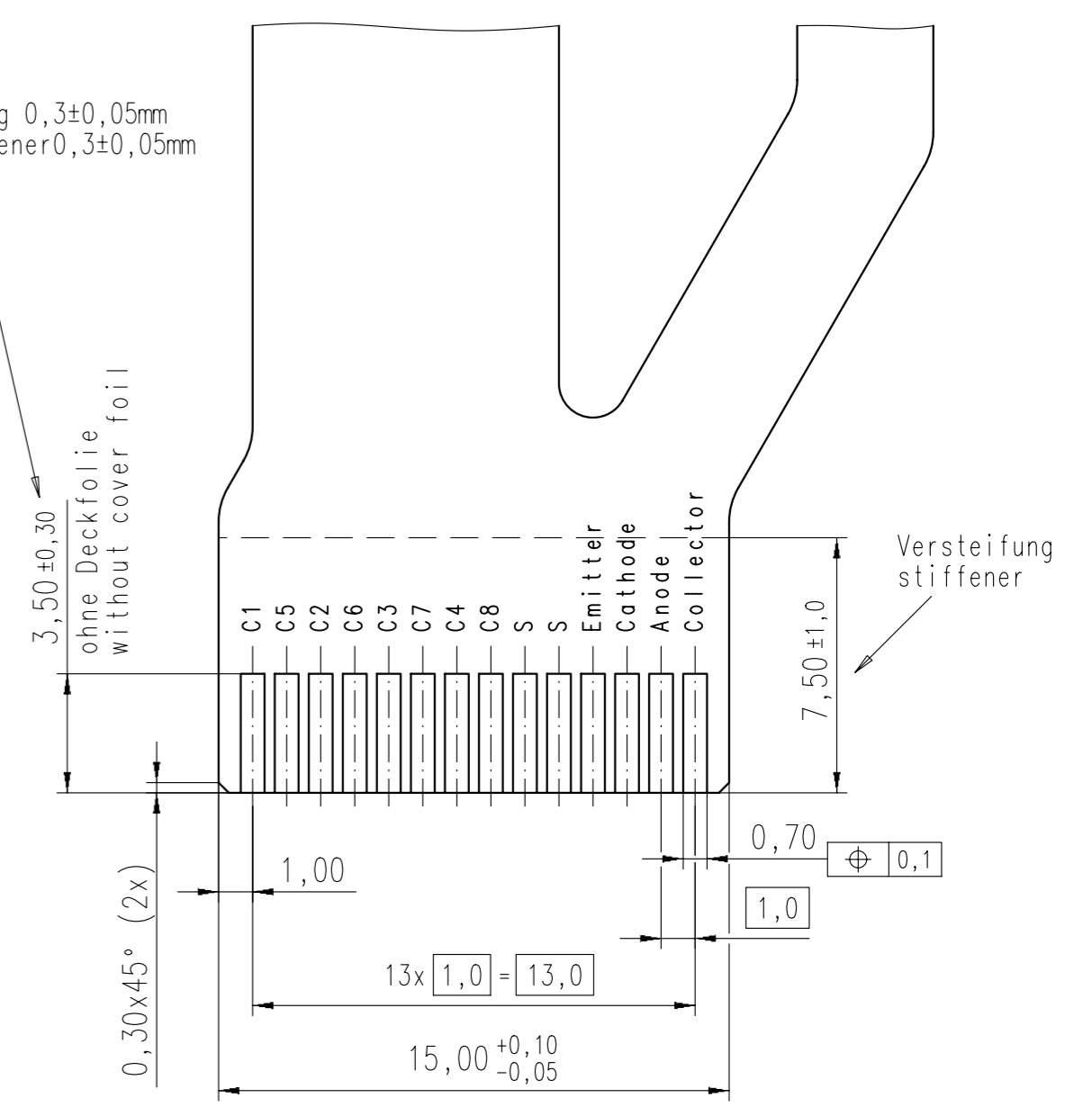
Stecker 7-polig: connector 7-way:	Crimp Socket Housing	51021-0700 Ⓜ (JP24125-3P)	Molex Ⓜ (alternativ)
	Crimp Socket Contact	50058	Molex

Gewicht / errechnet / Calc Wt:	9	Zul. Abw. / Tolerances:	ISO 2768-mL	Maßstab / Scale 2:1 (1:1;5:1)	A2	Blatt / Sheet	1
Prüfmaß / Test dimension		DIN 6784		CUSTOMER DRAWING			
Teilindex Part index number		05	Datum / Date	Name	Low Profile Pushmatic Hybrid		
06	200900136	17.03.09	ToI.	Gez.	19.12.	Maiterth	1
05	200700650	16.08.07	Ber.	Gepr.			
04	200600440	17.05.06	ToI.	Checked			
03	200600379	05.05.06	ToI.				
02	200600290	03.04.06	ToI.				
01	200500160	19.12.05	EW				
Index	Anderung / Description	Datum / Date	Name	Amphenol-Tuchel Electronics GmbH		M C703 10M008 607 5	
				Ers. i./Similar to:		3 Ⓜ B1.	

recommended PCB layout



Dicke mit Verstärkung 0,3±0,05mm
thickness with stiffener 0,3±0,05mm



Anschlussbelegung Flexprint 5:1
pin assignment flexprint 5:1

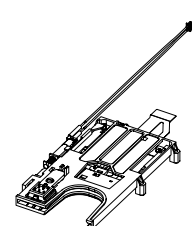
Weitergabe sowie Vervielfältigung dieser Unterlage, Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz. Alle Rechte für den Fall der Patenterteilung oder Gebrauchsmuster-Eintragung vorbehalten.

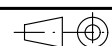

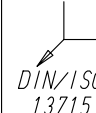
Copying of this document and giving it to others and the use or communication of the contents thereof, are forbidden without express authority. Offenders are liable to the payment of damages. All rights are reserved in the event of the grant of a patent or the registration of the utility model or design.

Gewicht / errechnet / Calc. WT: 9		Zul. Abw. / Tolerances:		Maßstab / Scale 2:1 (1:1; 5:1) A2	
Prüfmaß / Test dimension		ISO 2768-mL		CUSTOMER DRAWING	
Teileindex		DIN 6784		Low Profile Pushmatic Hybrid	
Part index number		05 Datum / Date Name		M C703 10M008 607 5	
06 200900136 17.03.09 Tol.		Gez. 19.12. Maierth		Blatt / Sheet 2	
05 200700650 16.08.07 Ber.		Gepr.		3	
04 200600440 17.05.06 Tol.		Checked		Blatt / Sheet 2	
03 200600379 05.05.06 Tol.		Amphenol-Tuchel Electronics GmbH		3	
02 200600290 03.04.06 Tol.		Ers. i./Similar to:		3	
01 200500160 19.12.05 EW				3	
Index Änderung / Description Datum / Date Name					

Weitergabe sowie Vervielfältigung dieser Unterlage, Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz. Alle Rechte für den Fall der Patenterteilung oder Gebrauchsmuster-Eintragung vorbehalten.

Copying of this document and giving it to others and the use or communication of the contents thereof, are forbidden without express authority. Offenders are liable to the payment of damages. All rights are reserved in the event of the grant of a patent or the registration of the utility model or design.

		4	3	2	1
Änderungshistorie change history					
D	Datum date	Änderungsnummer change number	Beschreibung description		
	09.01.2006	200500160	Neuauflage new version		
	05.05.2006	200600379	Ersatz der Drehfeder durch eine Schraubendruckfeder im hinteren Bereich replacement of the leg spring by a helical compression spring in the rear area		
C	17.05.2006	200600440	Magnetkabellänge von 137 +10 auf 147 +10 geändert length of the solenoid cable changed from 137 +10 to 147 +10		
	16.08.2007	200700650	Schutz der Magnetspule durch ein Glasgewebepband hinzu added a protection of the solenoid coil by a glass fibre tape		
B	17.03.2009	200900136	Verpressrippen auf den Rasthaken der Magnetaufnahme hinzu added grout ribs on engagement hooks of solenoid receptacle		
A					

Masse (errechnet)/Calc WT: . 9		Zul. Abw./Tolerances:		Maßstab/Scale		A4					
 Prüfmaß/Test dimension				CUSTOMER DRAWING							
Teileindex Part index number				Low Profile Pushmatic Hybrid change history							
		09	Datum/Date	Name							
		Gez.	16.03.	Bertsch							
06	200900136	Ber.									
05	200700650	16.08.07	Tol.								
04	200600440	17.05.06	Tol.	Checked							
03	200600379	05.05.06	Tol.	Amphenol-Tuchel Electronics GmbH				Blatt/Sheet			
02	200600290	03.04.06	Tol.					M	C703 10M008 607 5		3 ⁰⁶
01	200500160	19.12.05	EM							3 Bl.	
Index	Änderung/Description	Datum/Date	Name	Ers. f./Replacement for:							