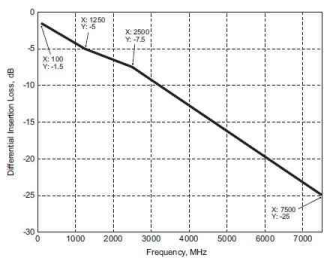
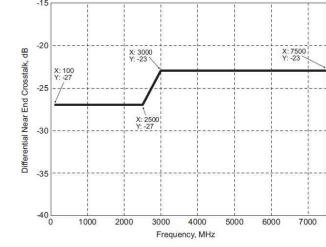
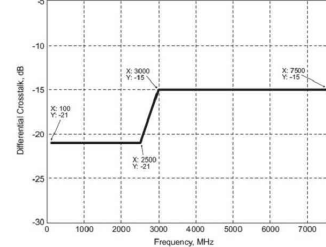
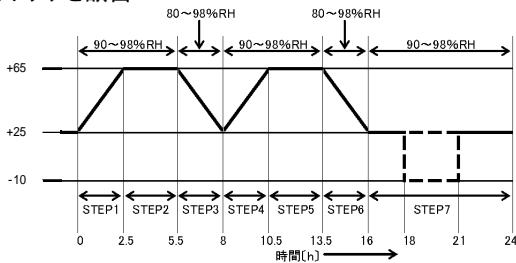
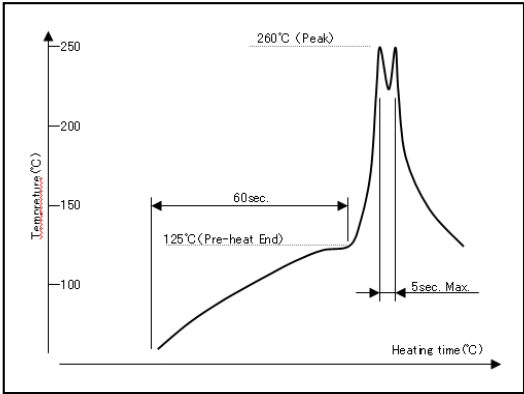


q 8 JAPAN AVIATION ELECTRONICS IND., LTD. CONNECTOR DIVISION 日本航空電子工業株式会社 コネクタ事業部 THIS SPECIFICATION TABLE CANNOT BE REPRODUCED WITHOUT WRITTEN CONSENT OF JAE. この製品規格表は日本航空電子工業株式会社の 許可のない限り複写を禁じます。			SPECIFICATION TABLE 製品規格表			Connector Specification No. JACS-30147		
						Connector Series Name 品名 PC2R *		
						Applicable Drawing No. 製品図面 SJ110104,SJ110105,SJ110106 SJ110108,SJ110109,SJ110110 SJ110123,SJ110124,SJ110125 他		
						TK C		
Rev. 版数	Date 発行日	DCN No	Drawn by 担当	Checked by 査閲	Approved by 承認			
1	25.May.2010.	----	M.Kodera	-	K.Nakamura			
2								
3								
Standard data 定格								
Applicable connector 適合コネクタ			PC2P*					
Rated current 電 流			Power : DC1.8A (Note1) Others: DC0.25A 電源 : DC1.8A (注 1) その他: DC0.25A					
Rated voltage 電 圧			AC30Vrms					
Operating temperature 使用温度範囲			-20 ~ +80					
REMARK 備考 Note1.Power contact is Terminal No.1, 4 Note2.Counterpart connector is made by JAE company of this Specification. 注 1.電源用端子は No.1, 4 端子を示す。 注 2 規格書の相手側コネクタは JAE 製コネクタとする。								
Item			Procedure 試験方法			Requirement 規定		
MECHANICAL 機械的性能								
Visual and Dimension Inspectin. 構造寸法			EIA 364-18 Shall be confirmed with eyes in accordance with each drawing. Shall be confirmed by using proper measuring instruments. 目視・図面及び測定器により確認を行う。			Outward appearance shall be good without such injurious problem. Structure shall be meet the design and dimensional requirements of drawing. 外観を損ねる有害な問題がないこと。 製品図面と相違ないこと。		
Mating Force 挿入力			EIA-364-13 Shall be measured with tension gauge ortension tester.Measure force necessary toInsertion assemblies at maximum rate of 12.5mm(or 0.492")per minute 12.5mm/min の速度で相手コネクタを嵌合させる。			35N max. 35N 以下		
Un-mating Force 抜去力			EIA 364-13 Shall be measured with tension gauge or tension tester. Measure force necessary to extraction assemblies at maximum rate of 12.5mm(or 0.492") per minute. 12.5mm/min の速度で相手コネクタを抜く。			Initial: 10N min. After test : 8N min		
Random Vibration ランダム振動			EIA364-28 Test Condition VII, Test Letter D Subject mated connectors Random vibration frequency 20 ~ 500Hz Power spectrum density 0.02G2/Hz All effect acceleration 3.1Grms EIA364-28 Test Condition VII, Test Letter D コネクタを嵌合状態、ランダム振動 周波数 20 ~ 500Hz パワー・スペクトル密度 0.02G2/Hz 全実効加速度 3.1Grms			No damage No electrical discontinuities more than 1μs during test. To satisfy the requirements of contact Resistance. 外観に異常のないこと。 1μs 以上の瞬断のないこと。 接触抵抗規定を満足すること。		

Item	Procedure 試験方法	Requirement 規定
MECHANICAL 機械的性能		
Mechanical Shock 耐衝撃性	EIA-364-27 Test Condition H Pulse width: 11ms. Wave form: half sine, 294m/s ² , 3 strokes in each X, Y, Z axes. 18 total shock. コネクタを嵌合し、加速度 294m/s ² 、持続時間 11ms の半衝撃パルスを互いに直交する 3 軸に 3 回ずつ合計 18 回行う。	No damage No electrical discontinuities more than 1μs during test. To satisfy the requirements of contact Resistance. 外観に異常のないこと。 1μs 以上の瞬断のないこと。 接触抵抗規定を満足すること。
Durability 挿抜寿命	EIA-364-09 1,500 insertion/extraction cycles at maximum rate of 500 cycles per hour. (when manually operated, mating speed should be below 200 cycles per hour) コネクタの挿入抜去を 1,500 回行う。 挿抜速度: 500 回以下/h(自動), 200 回以下/h(手動)	To satisfy the contact resistance. To satisfy the Extraction Force. To satisfy the Dielectric Withstanding Voltage 接触抵抗規定を満足すること。 抜去力規定を満足すること。 耐電圧規定を満足すること。
ELECTRICAL 電気的性能		
Dielectric Withstanding Voltage 耐電圧	EIA-364-20 Apply AC500Vrms between adjacent contacts for 1 min. 近接コンタクト間に AC500Vrms の電圧を 1 分間印加。	No Breakdown 破壊放電のないこと。
Insulation Resistance 絶縁抵抗	EIA-364-21 Apply DC500V between adjacent contacts. 近接コンタクト間に DC500Vrms の電圧を印加する。	Initial: 1000MΩmin. After test: 100MΩmin. 初期: 1000MΩ 以上 各種試験後: 100MΩ 以上
Low Level Contact Resistance 低レベル接触抵抗	EIA-364-23 Voltage descent method Test current: 100mA max. Open voltage: 20mV 電圧降下法にて測定する。 試験電流: 100mA 以下 開放電圧: 20mV	Initial Power: 30mΩmax. (Note1) Others: 50mΩmax. 電源: 30mΩmax (注1) その他: 50mΩmax. After test: 10mΩ maximum increase from initial 各種試験後: 増加 10mΩ 以下 コネクタ内の導体抵抗は含まない Conductor resistance not include
Contact Capacitance 静電容量	EIA 364-30 Measure the static capacity between adjacent contacts with 1000 Hz AC voltage. 1000Hzの交流電圧にて2つの隣接するコネクタ間にて測定する。	2pF Maximum per Contact. 2pF 以下
Impedance(Differential) インピーダンス	EIA-364-108 Differential Measurement Rise time 50ps (20%-80%)(Refer to figure-1) ディファレンシャル測定。 立ち上がり時間 50ps(20%-80%)	Connector Area: 75ΩMIN, 105ΩMAX コネクタ部: 75ΩMIN, 105ΩMAX

Item	Procedure 試験方法	Requirement 規定
Insertion Loss 挿入損失	EIA-360-101 Normalized with a 90-ohm differential impedance. 挿入損失を測定する(インピーダンスは 90Ω)	The measured differential insertion loss of a mated cable assembly must not exceed the limit defined by the following vertices. SuperSpeed pairs only. 挿入損失の測定値は以下に示す SDD21 リミットマスカライン以上であること SuperSpeed pairs のみ 
Near End Crosstalk Between Super Speed Pairs. 近端クロストーク Super Speed Pair 間	EIA-360-90. Normalized with a 90-ohm differential impedance. 近端クロストークを測定する(インピーダンスは 90Ω)	Must not exceed the limit defined by the following vertices. SuperSpeed pairs only. 挿入損失の測定値は以下に示す SDD21 リミットマスカライン以上であること SuperSpeed pair のみ 
Near End Crosstalk Between Super Speed Pairs and D+/D- pairs. 近端クロストーク Super Speed Pair と D+/D- Pair 間	EIA-360-90. Normalized with a 90-ohm differential impedance. 近端クロストークを測定する(インピーダンスは 90Ω)	Must not exceed the limit defined by the following vertices. Between Super Speed Pairs and D+/D- pairs. 挿入損失の測定値は以下に示す SDD21 リミットマスカライン以上であること Super Speed Pair と D+/D- Pair 間 
Differential to Common Mode Conversion コモンモードコンバージョン	Measure the single-ended S-parameters of the mated cable assembly and derive the Differential to Common Mode Conversion. シングルエンド S パラメーターを測定	-20 dB from 100 MHz to 7.5 GHz. SuperSpeed pairs only. SuperSpeed pairs のみ

Item	Procedure 試験方法	Requirement 規定
ENVIRONMENTAL 環境的性能		
Thermal Shock 熱衝撃	EIA-364-32 Test Condition Mated connectors : 0.5 per each. 10 cycles -55 ~ +85 (0.5h) (5min.) (0.5h) 嵌合状態:各 30 分を 1 サイクルとし、10 サイクル -55 ~ +85 (30分) (5分) (30分)	No damage To satisfy the dielectric withstanding voltage. To satisfy the insulation resistance. To satisfy the contact resistance. 外観に異常のないこと。 耐電圧規定を満足すること。 絶縁抵抗規定を満足すること。 接触抵抗規定を満足すること。
Cyclic Temperature and Humidity 温湿度サイクル	EIA 364-31 Subject mated connectors コネクタを嵌合  <p>(注1)STEP1 - STEP7を1サイクル(24h)とする。 (注2)STEP7 奇数サイクル:25 → -10 → 25 で実施 偶数サイクル:25 一定で実施</p> (Note1) STEP1-7 1cycle 24hour (Note2) Odd cycle:25 → 10 → 25 /Even cycle 25	
Temperature life 耐熱性	EIA 364-17 Method A Subject mated connectors to temperature life at +105±2 for 120h コネクタを嵌合し、+105±2 に 120h 放置する。	
Solderability 半田付性	EIA 364-52 Terminal shall be immersed for 5s. in solder bath (255±5) 端子部を 255±5 の半田バスに 5 秒間浸漬する。	More than 95% area is covered with solder. 95%以上が半田で覆われていること。
Resistance to Solder Heat 半田耐熱性	<Re-flow> Re-flow number of times: 2 times. リフロー回数 2 回  <Hand solder> Soldering temperature: 380 maximum Touching time (a terminal and solder): 5 seconds maximum Pressure to a terminal is not allowed Touching the housing by a solder iron tip is not allowed. (手半田時) 半田温度:380 以下 端子部が半田に触れている時間:5 秒以下 端子部への圧力:不可 ハウジング 面への半田の接触:不可	Detrimental damage affecting to the performance shall not occur. 機能上悪影響を及ぼす、破損がないこと